

Caractéristiques Moyennes Des Essences

Caractéristique Moyennes		Superplus EN 228 ULG 98 10 S		Euro 95 EN 228 ULG 95		Méthode d'essai
Masse volumique à 15°C	kg/l	0,740		0,730		ISO 3675/NBN T 52-162
Viscosité cSt à 40°C	mm²/s	-		-		ISO 31 04/ NBN T 52-100
Distillation:						
Point d'ébullition initial						ISO 3405/NBN T 52-072
35% vol	°C	70		70		
50% vol	°C	100		100		
98% vol	°C	180		180		
Point d'ébullition final	°C	185		185		
Résidu	% vol	1.0		1.0		
		été	hiver	été	hiver	
Tension de vapeur Reid	Kpa	45 - 60	65 - 95	45 - 60	65 - 95	EN12/ISO 300/NBN T 52-085
Teneur en soufre	PPM	10		10		ISO 8754/NBN T 52-050
TAN	mg/KOH/g	-		-		ASTM D 974
SAN	mg/KOH/g	-		-		ASTM D 974
Taux de cendres	% m/m	-		-		ASTM D 482/NBN T 52-119 ISO 6245
Sédiments par extraction	mg/kg	-		-		DIN 51419
Essai à la lame de cuivre	classe	1		1		ISO 2160/ NBN T 52-077
Stabilité à l' oxydation	g/m³	-		-		ISO 7536/ASTM D 2274
Teneur en eau (Distillation)	%v/v	-		-		ASTM D 95/NBN T 52-062
Teneur en gommes actuelles	mg/100ml	0,2		0,2		EN 5/NBN T 52-074
Teneur en Benzène	%v/v	1,0		1,0		EN 238/NBN T 52-173
Couleur ASTM		naturelle		naturelle		ASTM D 97
Teneur en plomb alkyl total	grPb/l	0,0005		0,0005		EN 237/NBN-EN 23830
Indice d'octane recherche (RON)		98,1		96		ISO 5164
Indice d'octane moteur (MON)		88,1		85,1		ISO 5163
Pouvoir calorifique supérieur	kcal/kg	8199		8199		
Pouvoir calorifique inférieur	kcal/kg	7756		7756		
Bio - éthanol	V / V	max. 5 %		max. 5 %		